



JEAN-LOUIS BORNE

Affinitas AG
Industrie Biberenzelgli 18
3210 Kerzers
M: +41 (0)79 342 44 64
G: +41 (0)31 755 45 55
jean-louis.borne@affinitas.ch

SENIOR PROJEKTLEITER

Dipl. Ing. Maschinenbau HTL / NDS ETHL Logistik / NDS ETHZ mechanisches Design.

KURZBESCHRIEB

Jean-Louis Borne kann auf über 30 Jahre Erfahrung in den Bereichen der Elektro- und Maschinenbau-Industrie zurückblicken. Zuerst als Entwicklungsingenieur und Projektleiter, anschliessend als Verantwortlicher für Produktion, Supply Chain, Qualität und IT in Transport- (Zug, Metro) und Verpackungs-Branchen, wie auch in der Nahrungsmittelindustrie (flüssige und feste Produkte). Als COO, hat er eine KMU in der Luftfahrt- Nuklear- und Rüstungsindustrie geleitet, wo er die Produktion und Logistik umstrukturierte. Zudem war er als Projektleiter verantwortlich für die Einführung eines neuen ERP-Systems und der ISO Zertifizierung. Als Impulsgeber für den Wandel, hat er die Prozesse optimiert und LEAN Management eingeführt. Er hat Budgets von CHF 3 bis 30 Mio/Jahr bewirtschaftet.

SCHWERPUNKTE

- Leadership, Triebkraft für den Change (Prozesse, Restrukturierung und Ressourcen). Kunden und Resultat orientiert.
- Ausgeprägt Analyse- und Synthesefähigkeiten. Rigoros und Verantwortungsbewusstsein.
- Planung, Entwicklung und Produktion.
- Reorganisation und Leitung der Supply Chain.
- Leitung Beschaffung und externe Fertigung (> 300 Mio CHF/Jahr).
- Technische Leitung in der Maschinenindustrie: Nuklear-, Schifffahrt-, Luftfahrt-, Nahrungsmittel - und Verpackungsindustrie.
- Projektleitung Industrieprojekte

DISZIPLINEN

- Führungsfunktionen in verschiedenen Bereichen in der Industrie, inklusive operative Leitung.
- Produktion, Prozessoptimierung, Projektleitung und operative Leitung.
- Leitung von Einkauf, Outsourcing, Produktion und Montage.
- Lean, Kaizen, Kanban, 5S, Visual Management.
- Qualitätssysteme: ISO 9001, 18001, 14001 et Qualitätssicherung: Produktion, Outsourcing und Montage.
- Einführung von 2 ERP-Systemen: SAP und ProConcept: Projektleitung, Organisation, Prozessoptimierungen, Customizing und Migration.
- Branchen: Nuklear, Schifffahrt, Luftfahrt, Transport, Nahrungsmittel und Verpackungsindustrie

BERUFSERFAHRUNG (>30 JAHRE)

- Leitung der Division Technik, Produktion und Qualität in der Luftfahrt Industrie (Satelliten Struktur, Mechanismen, Flugteile wie auch MGSE), Rüstungsindustrie (Schifffahrt) und Nuklearindustrie (Fördergeräten).
- Leiter der Supply Chain, inklusive Produktionsmasterplan, Planung, Beschaffung, externe Fertigung, Wareneingang und Eingangsprüfung, Lagerverantwortung und interne Logistik.
- Definition und Einführung von Kennzahlensystemen KPI / BSC.
- Rekrutierung und Aufbau eines Teams, zur Analyse bezgl. Verhalten im Erdbebenfall bei Nuklearen Anlagen.
- Leitung von Projekten zur Lagerreduzierung (> CHF 40Mio/Jahr) und Erhöhung der Lagerbewegungen.
- Zusammenarbeit mit der ETH um eine IT Plattform zu entwickeln, die die Supply Chain eines internationalen Konzerns simuliert.
- Outsourcing der Produktion (> CHF 10 Mio/Jahr) in Low-Cost Länder und Österreich (>25 Abfüllungsmaschinen pro Jahr).
- Leitung von Maschinenentwicklungsprojekten (€ 10-20 Mio).
- Referenzen: JESA SA, Apco Technologies SA, Bobst SA, Ascom (Schweiz) AG, SIG Pack Sapal SA, Tetra Pak Suisse SA.